

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 61-133065

(43)Date of publication of application : 20.06.1986

(51)Int.Cl.

G11B 11/00
// G11B 7/00

(21)Application number : 59-255318

(71)Applicant : HITACHI LTD

(22)Date of filing : 03.12.1984

(72)Inventor : SHIMADA SATOSHI

SATO YOSHIO

SASAKI HIROSHI

TSUBOI NOBUYOSHI

ITO TETSUO

NIHEI HIDEKI

MIYAMOTO NORIFUMI

KOYANAGI HIROAKI

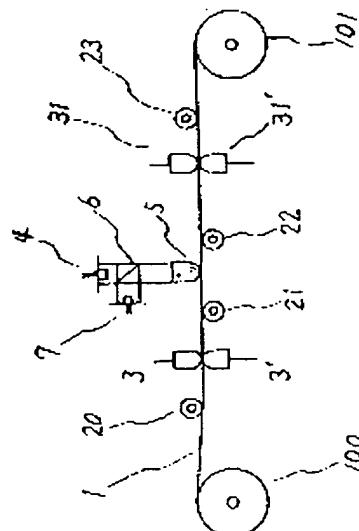
KAWAKAMI HIROJI

(54) OPTICAL INFORMATION RECORDING DEVICE

(57)Abstract:

PURPOSE: To erase the 2nd recorded phase, to transform it into the 1st phase reversely and to re-write information by applying a heat history to a phase transformation type optical recording alloy formed on an insulating substrate by means of a current so as to give an information change and detecting the information volume by an optical characteristic detecting means.

CONSTITUTION: Rollers 20W23 are installed in order to give a sufficient tensile force to a tape 1 stretched between two reels 100 and 101. Then recording probes 3 and 3' flow a current to the upper and lower surfaces of the tape and give heat energy necessary for the phase transformation to the optical recording alloy formed on the tape. The reflectance of the optical recording alloy 1 on the tape increases, for instance, in accordance with a given temperature profile, and



accordingly it is detected as a voltage signal change by a read system composed of a beam splitter 6, an objective lens 5 and a photodiode 4. When erasing probes 31 and 31 need heat energy, a smaller heat energy than the recording probes 3 and 3' is given for a long time, whereby the optical recording alloy 1 is transformed into the 1st phase and the reflectance is dropped to erase information.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

④ 日本国特許庁 (JP) ⑤ 特許出願公開
⑥ 公開特許公報 (A) 昭61-133065

⑦ Int.CI. G 11 B 11/00 // G 11 B 7/00	識別記号	府内整理番号 7426-5D A-7734-5D
		⑧ 公開 昭和61年(1986)6月20日 審査請求 未請求 発明の数 1 (全13頁)

⑨ 発明の名称	光情報記録装置
⑩ 特願 昭59-255318	
⑪ 出願 昭59(1984)12月3日	
⑫ 発明者	嶋田 智
	日立市幸町3丁目1番1号 株式会社日立製作所日立研究所内
⑫ 発明者	佐藤 美雄
	日立市幸町3丁目1番1号 株式会社日立製作所日立研究所内
⑫ 発明者	佐々木 宏
	日立市幸町3丁目1番1号 株式会社日立製作所日立研究所内
⑫ 発明者	坪井 信義
	日立市幸町3丁目1番1号 株式会社日立製作所日立研究所内
⑬ 出願人	株式会社日立製作所
⑭ 代理人	弁理士 高橋 明夫
最終頁に続く	

明細書

発明の名称 光情報記録装置

特許請求の範囲

1. 基板上に形成した、異なる熱履歴により、光の反射、透過、吸収等の光学特性を変化させる相変態型の光記録合金と、この一部または全部に電流を与える手段をもち、電流によって熱履歴を加えることにより、光記録合金に情報変化を与え、光学特性検知手段により情報を検出する光情報記録装置。

2. 第1項記載の装置において、光記録合金の一部に少くとも2つの電極を設置し所望の領域に電流を送じて所定の加熱、冷却を与えて光記録合金膜への情報記録・消去を行う光情報記録装置。

3. 第1項記載の装置において、光記録合金膜の所望の領域にコイルを近接し、うず電流を流して所定の加熱、冷却プロファイルを与え、光記録合金膜への情報記録・消去を行う光情報記録装置。

4. 熱変化を与えて結晶構造を変化させる光記録合金易熱材料を当接させ、その一部または全部に

電流を送じて所定の加熱、冷却を行う手段をもち、これを用いて光記録合金に相変化を与え、光の反射、透過率または吸収率の変化検知手段により、光記録合金に記録された情報を検出する光情報記録装置。

5. 热変化を与えて結晶構造を変化させる光記録合金を用いた第4項記載の光情報記録装置において別の熱源を有する熱電偶体と当接手段により光記録合金の一部または全部を所定の加熱、冷却を行うことにより、相変化を与え、光記録合金膜への情報記録・消去を行なう光情報記録装置。

6. 第1～5項記載の装置において、第1相を定める第1温度プロファイルは第2相を定める第2温度プロファイルより低温、長時間に保持され、第1温度プロファイルは光記録合金に流す電流により与えて記録情報の消去を行うことを特徴とする光情報記録装置。

7. 第1～6項記載の装置において、第1相を定める第1温度プロファイルより、さらに低温、長時間で、相変化には寄与しない第3の温度プロフ

特開昭61-133065(2)

ファイルに予め保持されることを特徴とする光情報記録装置。

8. 第6または7項記載の装置において、光吸収手段を設けこれを用いて光記録合金を加熱し第2の温度プロファイルを与える情報の記録を行うことを特徴とする光情報記録装置。

9. 第1～8項記載の装置において、光記録合金の加熱手段に流す電流の周波数が各温度プロファイルにより異なることを特徴とする光情報記録装置。

10. 第1～9項記載の装置において、相変化型材料が絶縁基板の一つの面または両面に接着された構成であることを特徴とする光情報記録装置。

11. 第10項記載の装置において、特定の領域に分離して相変化型材料を複数箇所形成したことを特徴とする光情報記録装置。

12. 第11項記載の装置において、分離のための粗粒構造をもつ光情報記録装置。

13. 絶縁基板上に光記録合金を形成し、さらに、透明絶縁膜を被着させ、その一部を疊合して前記

光記録合金と隣接する電 バンドを複数個設けた光情報記録装置。

14. 光記録合金膜の上下に透明性導電膜を形成した光記録合金テープと、この上下間に当接させた複数個の情報記録、消去用電極プローブを備えた光情報記録装置。

15. 第4、13、14項記載の光情報記録装置は可逆性を有したテープ状であり、情報の記録と消去は光記録合金又は間接発熱体に流す電流による加熱温度プロファイルで行い、情報の読み出は光記録合金に照射した光の反射光を検知することに行う光情報記録装置。

16. 第3項記載の装置において、光記録合金膜上に所定の厚さの絶縁膜を形成し、この上に光記録合金膜側使用の高周波コイルを当接させた光情報記録装置。

17. 絶縁基板上に形成した光記録合金の光情報記録装置、これに記録した情報を消去するための、高周波加熱コイル、両者の相対位置を2方向に変化させる移動手段、高周波コイルの駆動、切断手

取からなる光情報記録装置。

18. 第6、7、8項記載の情報記録装置において、透明基板上に形成した光記録合金に、基板側から光を反射して第2の温度プロファイルを与えて情報を記録、消出し、光記録合金側から高周波加熱コイルを近接させ、記録情報の消去を行う光情報記録装置。

19. 第18項記載の装置において、高周波加熱コイルと光記録合金とのより一定距離に保持する手段を具備した光情報記録装置。

発明の詳細な説明

〔発明の利用分野〕

本発明は光学的手段により情報を記憶する光情報記録装置に係り、特に記録・再生・消去の行なえる光情報記録装置に関する。

〔発明の背景〕

近年、情報記録の高密度化、デジタル化が進むにつれて種々の情報記録再生方式の開発が進められている。特にレーザの光エネルギーを情報の記録・消去、再生に利用した光ディスクは工業用レーマ

ル第80、1983(光ディスクと材料)に記載されているように磁気ディスクに比べ、高い記録密度が可能であり、今後の情報記録の有力な方式である。このうち、レーザによる再生装置はコンパクト・ディスク(CD)として実用化されている。一方、記録可能な方式には追記型と書き換え可能な型の大さく2つに分けられる。前者は1回の書き込みのみが可能であり、消去はできない。後者はくり返しの記録、消去が可能な方式である。追記型の記録方法はレーザ光により記録部分の媒体を破壊あるいは成形して凹凸をつけ、再生にはこの凹凸部分でのレーザ光の干渉による光反射量の変化を利用する。この記録媒体にはT₀やその合金を利用し、その屈折、昇華による凹凸の成形が一般的に知られている。この種の媒体では導性など若干の問題を含んでいる。書き換え可能な型の記録媒体としては光吸収材料が主流である。この方法は光エネルギーを利用してキュリ一点あるいは相転移温度付近で媒体の局部的な超吸収性を反転させ記録し、その部分での弱光入射光の屈折ア

特開昭61-133065(3)

ラデー効果及び自気力一効果による結晶型の回転量にて再生する。この方法は書き換え可能性的最も有望なものとして数年後の実用化を目指し精力的な研究開発が進められている。その他の書き換え可能な方式として記録媒体の非晶質と結晶質の可逆的相変化による反射率変化を利用したものがある。例えばNational Technical Report Vol28 No5 (1983) に記載で、Oxに少量のGeおよびSnを添加した材料がある。

しかし、この方法は非晶質相の結晶化温度が低く、常温における相の不安定さがある。

一方、色調変化を利用した合金として、出願人^{特願昭59-150411}の先駆に係る特願昭59-42700号に述べられているとおり結晶間の相変化を利用して光記録合金がある。

この光記録合金とは、固体状態で室温より高い第1の温度（高溫）と該第1の温度より低い第2の温度（低温）とで異なる結晶構造を有する合金において、該合金はその表面の少なくとも一部が前記高温からの急冷によって前記低温における

非晶治による結晶構造と異なる結晶構造を形成する合金組成を有することを特徴とする記録材料である。

この合金は固相状態での加熱冷却処理により、同一温度で少なくとも2種の分光反射率を有し、可逆的に分光反射率を変えることのできるものである。すなわち、本発明に係る合金は固相状態で少なくとも2つの温度領域で結晶構造の異なる相を有し、それらの内、高溫相を急冷した状態と非晶治の標準状態の低温相状態とで分光反射率が異なり、高溫相温度領域での加熱急冷と低温相温度領域での加熱冷却により分光反射率が可逆的に変化するものである。

この光記録合金の可逆的反射率の変化についてその原理を第1図を用いて説明する。図はス-ヤ二元系合金の状態図であり、固溶体とし、c量結晶化合金が存在する；AB_x組成の合金を例にとって、この合金は固相状態において、b單相、(b+c)相及び(a+c)相がある。結晶構造はa, b, cのそれぞれ单相状態で異なり、これ

ら单相及び混合相においてそれぞれ光学的性質、たとえば分光反射率は異なる。このような合金はT_c温度、一般的に室温であるが、(a+c)相が安定である。これをT_c温度まで加熱急冷するとb相がT_c温度まで急冷する。このb相が急冷時に新たな相（たとえばb'）に変態してもよい。この状態は(a+c)相とは異なるため、分光反射率も異なるてくる。この急冷後相（又はb'相）合金をT_c温度以下のT_a温度まで加熱し冷却すると(a+c)相に変態し、分光反射率は最初の状態に戻る。このような2つの加熱冷却処理を繰返すことにより、分光反射率を可逆的に変化させることが可能である。

(合金組成)

光記録合金は、高溫及び低温状態で異なる結晶構造を有するもので、高温からの急冷によってその急冷された結晶構造が形成されるものでなければならない。更に、この急冷されて形成された相は所定の温度での加熱によって低温状態での結晶構造に変化するものでなければならない。この

ように高温からの急冷によって低温での結晶構造と異なる結晶構造を得るためにの冷却速度として10° C/秒以上又は、10° C/秒以上で、このような結晶構造の変化が生じるもののが好ましい。

光記録合金は、周期律表のIb族元素の少なくとも1種とIIb族、III族、IVb族及びVB族元素から選ばれた少なくとも1種との合金からなるものが好ましい。これらの合金のうち、銀を主成分とし、Al、Ge、In、Ga及びSnとの合金が好ましく、更にこれらの合金に第3元素としてNi、Mn、Fe及びCrを含む合金が好ましい。

また、銀を主成分とし、Ag、Cd及びZnを含む合金が好ましく、更にこれらの合金に第3元素としてCu、Au、Agを含有する合金が好ましい。

銀を主成分とし、Auを含む合金が好ましい。

本発明合金は前記Ib族元素とIIb族、III族、IVb族及びVB族元素との金属間化合物を有するものが好ましい。

特開昭61-133065(4)

(ノンバルクとその製造法)

光記録合金は反射率の可変性を有るために材料の加熱急冷によって過冷相を形成できるものが必要である。高速で情報の製作及び記憶させるには材料の急熱急冷効果の高い低容量の小さいノンバルクが望ましい。即ち、所望の微小面積に対して投入されたエネルギーによって実質的に所望の面積部分だけが深さ全体にわたって急速となる結晶構造と異なる結晶構造に変り得る容量を持つノンバルクであることが望ましい。従つて、所望の微小面積によって高密度の情報を製作するには、低容量の小さいノンバルクである倍、膜、繊維あるいは粉末等が望ましい。記録密度として、20メガビット/秒以上となるような微小面積での情報の製作には0.01~0.2μmの膜厚とするのがよい。一般に金属間化合物は塑性加工が難しい。従つて、倍、膜、繊維あるいは粉末にする手法として材料を気相あるいは液相から直接急冷固化させて所定の形状にすることが有効である。これらの方にはPVD法（蒸着、スパッタリング法等）。

超細粉が好ましい。

膜は前述の如く蒸着、スパッタリング、CVD電気メッシュ、化学メッシュ等によって形成できる。特に、0.1μm以下の膜厚を形成するにはスパッタリングが望ましい。スパッタリングは目標の合金組成のコントロールが容易にできる。

(組織)

光記録合金は、高温及び低温において異なる結晶構造を有し、高温からの急冷によって高温における結晶構造を低温で保持される過冷相の構成を有するものでなければならない。高温では不規則格子の結晶構造を有するが、過冷相は一例として C_2-C_1 型あるいはD0₃型の規則格子を有する金属間化合物が望ましい。光学的性質を大きく変化させることのできるものとして本格明合金はこの金属間化合物を主に形成する合金が好ましく特に合金全体が金属間化合物を形成する組成が望ましい。この金属間化合物は電子化合物と呼ばれ特に3/2電子化合物（平均外殻電子数2.5±0.5）の合金組成付近のものが良好である。

CVD法、溶浴を高速回転する高熱伝導性を有する部材からなる。特に金属ロール円筒面上に注湯して急冷凝固させる浴浴急冷法、電気メッシュ、化学メッシュ法等がある。頗るあるいは粉末状の材料を利用する場合、基板上に直結形成するか、塗布して基板上に接着することが効果的である。塗布する場合、粉末を加熱しても反応などを起こさないバインダーがよい。また、加熱による材料の酸化等を防止するため、材料表面、基板上に形成した膜あるいは塗布層表面をコーティングすることも有効である。

倍又は繊維は浴湯急冷法によって形成するのが好ましく、厚さ又は直径0.1μm以下が望ましい。特に0.1μm以下の中品粒径の倍又は繊維を製造するには0.05μm以下の厚さ又は直径が好ましい。

粉末は、溶液を気体又は液体の冷媒とともに吸引させて水中に投入させて急冷するアトマイズ法によって形成させることが好ましい。その粒径は0.1μm以下が好ましく、特に粒径1μm以下の

また、光記録合金は固相複雑、たとえば共析複雑又は包析複雑を有する合金組成が好ましく、その合金は高温からの急冷と非急冷によって分光反射率の差の大きいものが得られる。

光記録合金は組織細結晶を有する合金が好ましく、特に結晶粒径は0.1μm以下が好ましい。即ち、結晶粒は可視光領域の波長の倍より小さいのが好ましいが、半導体レーザ光の波長の倍より小さいものでもよい。

(特性)

光記録の記録材料は、可視光領域における分光反射率を同一温度で少なくとも2種類形成させることができる。即ち、高温からの急冷によって形成された結晶構造（組織）を有するものの分光反射率が非急冷によって形成された結晶構造（組織）を有するものの分光反射率と異なることが必要である。

また、急冷と非急冷によって得られるものの分光反射率の差は5%以上が好ましく、特に10%以上有することが好ましい。分光反射率の差が大

特開昭61-133065(8)

きければ、目視による色の識別が容易であり、機で記録する各種用途において頗る効果がある。

分光反射させる光源として、電磁波であれば可視光以外でも使用可能であり、赤外線、紫外線なども使用可能である。

光記録合金のその他の特性として、電気抵抗率、光の屈折率、光の吸光率、光の透過率なども分光反射率と同様に可逆的に変えることができ、各種情報の記録、記録された情報を再生することに利用することができる。

分光反射率は合金の表面あらざ状態に關係するので、前述のように少なくとも可視光領域において10%以上有するように少なくとも目的とする部分において裏面になっているのが好ましい。

光記録合金は、加熱急冷によって部分的又は全体に結晶構造の変化による電磁波の分光反射率、電気抵抗率、屈折率、吸光率、透過率等の物理的又は電気的特性を変化させ、これらの特性の変化を利用して情報の記録用素子に使用することができる。

に低融相によって記録し、記録部分に光を照射して加熱部分と非加熱部分の光学的特性の差を検出して情報を再生することができる。更に情報として記録された部分を記録時の加熱温度より低い温度で加熱し記録された情報を消去することができる。光はレーザ光線の場合は短波長レーザが好ましい。本発明の加熱部分と非加熱部分との反射率が600nm又は800nm付近の波長において大きいので、このような成長を有するレーザ光を再生に用いるのが好ましい。結果、再生には同じレーザ源が用いられ、消去に記録のものよりエネルギー密度を小さくした他のレーザ光を照射する。さらに広い領域の情報消去には後述する低融エネルギー加熱が好ましい。

また、光記録合金を記録媒体に用いるディスクは情報が記録されているか否かが目視で判別できる大きなメリットがある。

すなわち、この光記録合金は、第2図(B)に示すような基板11上に荷重状態に形成され、第2図(A)に示すパルス幅 τ のようないくつか

情報の記録として、電圧及び電流の形での電気エネルギー、電磁波(可視光、紫外線、赤外線、紫外線、写真用蛍光ランプの光、電子ビーム、電子線、アルゴンレーザ、半導体レーザ等のレーザ光線、高电压火花放電等)を用いることができ、特にその反射による分光反射率の変化を利用して光の記録媒体に利用するのが好ましい。光記録合金を光ディスクの記録媒体に使用することにより再生専用型、追加記録型、音楽型ディスク装置にそれぞれ使用でき、特に音楽型ディスク装置においては、記録方法はエネルギーを断続的にパルス的に与えるやり方又は連続的に与えるやり方のいずれでもよい。前者ではデジタル信号として記録できる。

光記録合金を光ディスクの記録媒体に使用した場合の記録及び再生の原理の例は次の通りである。まず、記録媒体を局部内に加熱し該加熱後の急冷によって高温度領域での結晶構造を低温温度域で保持させて所定の情報を記録し、又は高融相をベースとして、局部的に加熱して高融相中に局部的

高い熱エネルギーを与えることにより第2の相に変態し、第3図に示すように反射率が①から②に変化する。次に、パルス幅 τ をもつような比較的長い低熱エネルギーを与えることにより、第1相に可逆的に変態し、この時反射率は②から①に変化する。この反射率変化は、第2図(A)に示した相変態に寄与しない低熱エネルギーP_cの光ビームを合金材料上にスポット照射し、その反射光を電気的に検出する周知の光学ヘッド装置で感知することができる。光学ヘッドでは第2相の相変化を与えるに必要な、短時間、高熱プロファイルを第2の温度プロファイルを記録用、これより長時間、低熱プロファイルを与え、第1相への変化を生じしめる第1の温度プロファイルを消去用そして、相変化に直接寄与しない熱エネルギーを照射することによる温度プロファイルを読み出し用の光エネルギーとして配分する。

(発明の目的)

本発明の目的は相変態型光記録合金の相変態を行う装置に係り、特に記録された第2の相を消去

特開昭61-133065(6)

し第1の相に可逆的に変態させる情報記録装置に関する。

(発明の概要)

本発明では、光記録合金の少なくとも一部をレーザー光以外の手法で加熱することで、その消去を行なうものである。

(発明の実施例)

相変態型の光記録合金の記録特性は0.1 μmオーダーのパルス幅で書き込みが可能であることが明らかになり、従来の方式と比較しても(1)従来のビット方式にない書き換え機能がある。(2)書き換え機能を有するアモルファス・結晶変態型に比べ、記録寿命が長い。という特性がある故、高密度記録材料として有望である。

相変態型光記録合金は従来の材料に比べ、機械的強度が高く、伸び量が多い故、フレキシビリティに富んでおり、薄内のディスク、テープ、カード等に接着やスパッタリングして使用する場合特に好都合である。このような各種情報媒体に対する情報の記録・消去方法は必要とする情報量

や装置イメージ等から決める必要があり、特に、材料の特性に基づいた方式を採用する必要がある。この点、光記録合金は熱伝導率が大きいため、記録に際して、短時間、高熱エネルギーのパルスを投入し、減少面積へ記録することが有効であり、これによつて高速書き込みを達成することができる。

消去に際しては、従来用いられている発振波長830 nmの半導体レーザーで第2図(A)に示すパルス幅 τ の光エネルギーを投入すると①の記録状態から②の消去状態に反射率が減少する。この瞬間に光記録合金1への入熱量は大きくなるので、第2の温度プロファイルまで昇温すると再書き込みのおそれがある。故に、このような光エネルギーによる消去方法は必ずしも最適ではない。この反し、波長458 nm付近のAr+レーザーを用いる場合は②の記録状態から③の消去状態になる場合は反射率が増加する故、上記の問題は回避できる。しかし、Ar+レーザーは半導体レーザーに比べて大形で、高価であり、装置化の点で不利である。

本発明はこの点に鑑みなされたもので、光記録合金1に電流を流してその発熱エネルギーを利用して消去状態を導くものである。電流を流す方法は各種情報媒体に応じて適切に選ぶ必要があるが、その原理を第4図以下に説明する。

第4図は絶縁性基板1-1上に薄膜化した光記録合金1を形成した情報記録媒体に電流プローブ型のヘッド3-3のプローブ3-1, 3-3を当接させ、電源4からの電気エネルギーをスイッチ手段5で光記録合金1の一部に供給し、この領域に生じるジュール熱により光記録合金を発熱させるものである。合金の比抵抗は $10^{-4} \sim 10^{-6} \Omega \cdot \text{cm}$ だから厚さが0.1 μm、幅1 μm、長さ1 μmの電極間ににおける合金の抵抗値Rは

$$R = \rho \cdot \frac{l}{S} = (10^{-4} - 10^{-6}) \times \frac{10^{-4}}{10^{-4} \times 10^{-6}} = 0.1 \sim 1 (\Omega) \cdots (1)$$

となる。この抵抗を光記録合金の第2相から第1相への変態温度(消去温度)150°Cに加熱するには実験的に約3 mWの電力が必要なので、必要な電流Iは

$$I = \left(\frac{3 \times 10^{-4}}{0.1 \sim 1} \right)^{\frac{1}{2}} = 0.173 \sim 0.085 (\text{A}) \cdots (2)$$

となる。処理する情報量を増やすには第4図(B)に示すようなマルチプローブが有効である。また第4図(C)に示すように、実際の情報記録媒体には耐摩耗性に優れ、透明性を有する保護膜1-0と導電膜1-1を複数個アレイ状にその表面上形成することができる。この場合、情報の記録領域が電極1-0-1～1-2-3のピッチで制約される故、ホトリソグラフ等の微細加工によりμmオーダーに加工する。この構造はカードに光記録合金を被覆させた例として好適である。

第5図は、光記録合金1を透明な導電保護膜1-1, 1-1'でコーティングし、その上下間に塗被させたプローブにより、合金の厚さ方向に電流を通じることによって発熱させる構造である。このような構造の光記録媒体は全体の厚みをミクロンオーダーと極めて薄くできるので光記録合金データを実現できる。このような方法で光記録合金1

特開昭61-133065(7)

を発熱させ前述した第1相と第2相間の変換を行わせることができる。

第6図は、補強材12上に光記録合金1を形成した構造で、補強材12の材料は発熱体としても機能するように光記録合金1よりは比抵抗の大きい材料で作られる。この材料は一般的な発熱抵抗材料であるニクロム系の材料が好ましい。プローブ3, 3'が接触する上下面には透明導電体11, 11'が被覆されており、光記録合金テープの耐久性を向上させる。これらの合計厚みは強度だけでなく1μm~10μmの間で必要な電流、電圧、発熱効率などを考慮して設計する必要がある。

第7図は、光記録合金テープの記録、読出、消去系全体の概略図で、2個のリール100, 101の間に張られたテープ1に十分な張力を与えるため20, 21, 22, 23のローラーが設けられ、記録プローブ3, 3'がテープの上下面に電流を流しテープに形成された光記録合金へその相変態に必要な熱エネルギーを与える。与えられた温度プロファイルに応じてテープ上の光記録合金1は

うず電流の大きさは、コイル3と合金膜1とのきよりdに依存するので、常に一定に保つ必要がある。第8図(B)はこれを実現する一つの方法で、コイル3と合金膜1との間に膜厚d'の透明絶縁膜10を形成するもので、コイル3の下端はその裏面上に常に接触している。故に両者のきよりは常にd'に保たれ、合金膜1には常に一定のうず電流が流れ、所定の温度プロファイルを再現性よく得ることができる。この例では、合金膜1上に絶縁膜10を設けているが、前述した光記録合金テープへ応用する場合には、d'の厚みをもつスペーサを両者間に設置してもよい。

第9図は、光記録合金1をディスクイメージとして構成し、移動ホルダー100でモーター10上に運搬し、回転しながら、コイル3を半径方向に移動させ、合金1上にうず電流を生じさせ、発熱により記録された情報を消去する装置的である。この装置は、情報のイレーザーとして、コンパクトかつ低成本に製作することができる。また、従来のピット方式(ライトランス)型の光記録、

反射率が例えば増化するので、これを光頭7、ビームスプリッター6、対物レンズ5、ホトダイオード1からなる読み出し系により電圧信号変化として検知する。対物レンズ5の寸法は、その先端部がテープ1を押すした時、光学系のビームスポットが該られるように、焦点距離等が予め調整されている。31, 31'は消去用のプローブであり、必要な時には記録用プローブ3, 3'よりも少い熱エネルギーを長時間与えることにより、光記録合金1を第1相に変態させ、反射率を下げて情報を消去する。情報の読み出し系の詳細な性能は追って説明される実施例においてさらに明確になるであろう。

第10図は、光記録合金にうず電流を流してジュール熱を発生させ、第1相、第2相の相変態を生じる温度プロファイルを作るものである。

高周波昇級器4から以降の程度の高周波電流をコイルCに流し、コイルに発生する電場Eに直角に合金膜1を近づけると、合金膜上に同心円状に高電場が発生する。

読み出し部とデータ処理方式を統一すれば、本消去装置だけを追加するだけで光記録合金を用いた消去可能な光記録装置が実現し、顧客は安価な消去装置を追加新設するだけでよく、極めて便利である。

記録された情報を消去するだけの専用器としては第10図に示すような、予め所定の温度に保持された熱電堆2を光記録合金1に直接させ、所定の温度プロファイルを得ることができる。また、第11図に示すようなオープン2の中に光記録合金1を設置、高周波コイル3からマイクロ波を送り光記録合金1中に電流を生じしめスイッチ、タイマー等5と連絡させ所定の温度プロファイルを得る装置を利用することができる。これらの装置は極めて簡単、低コストに製作することができる。

次に、記録、読み出、消去機能を有する光記録合金ディスク用光学ヘッドの全体構成を第12図に示す。

両回の各部の信号とその動作について以下に説明する。1は光頭となるレーザダイオードである。

特開昭61-133065(8)

2はコリメーションレンズで、レーザーダイオード1の光束を平行光にする。3は偏光ビームスプリッタ（以下PBSと略称する）で、コリメーションレンズの出力光を通過するとともに、つぎに述べる記号4で示すスリットからのもどり光を屈折する。1/4板4はPBS3で入射光と反射光の識別を容易にするために光の位相偏光に用いる。5は対物レンズであり、入射光を集光するために用いられる。6はカシブリングレンズで、PBS3からの光束を受けてこれを集光させる。カシブリングレンズ6は直交された2つのかまぼこ形レンズで構成されている。7は光検知器である。光検知器7はカシブリングレンズ6からの入射光J6の光スポット形状を検知することによって対物レンズ5からの出力光J5の光スポット形状を間接的に検知する。8はアクチュエータであり、アクチュエータ8は光検知器7の出力に従い、対物レンズ5の出力光J5の焦点位置を調整する。81はレンズ駆動部であり、レンズ駆動部81はアクチュエータ8からの駆動制御出力によって、対物レ

ンズ5の位置を調整する。9は情報を光学的に記録。再生。消去等が可能なディスクであり、その一部を示す。ディスク9は対物レンズ5からの出力光J5がディスク面上に所望の光スポットを照射することによって、上記の記録、再生を可能にしている。10はモータであり、ディスク9はモータ10により駆動する。30は、ディスク9に近接設置された高周波コイルで、ディスク8上に形成した光記録合金膜中にうず電波を生じしめ。前述した所定の温度プロファイルを比較的広い領域に与えて、記録した情報を消去する。30'は30と同様をもつ高周波コイルであり、ディスク9の裏面から加熱する方が軽結合の場合の設置例である。この例は次の第13図に詳細図を示す。すなわち、ディスク9はその裏面の汚れの影響を防止するため、下面に光記録合金膜91を形成し、記録、再生は上面から透明基板9中を通過した光線を合金膜91上にて取り込みエネルギー密度を最大にして記録し、分解能を高めて読み出しを行う。ところが、消去を行う場合、前述のように、記録

時の温度プロファイルに比べて温度が低く、長時間の屈折を必要とする、これを形成する方法として、ディスク9のトラック方向に長い円ビームを反射する方法や、AOモジュレータを用いてビームスポットを複数作成する方法など光ビームを広げる方法が提案されているが、この光記録合金を用いた情報媒体にとっての最適な方法とは言えない。その理由は、記録、読み出の時に要求される光ビームを限界まで取り込むということと矛盾して消去時に光ビームを十分拡大することが一つの光学系では難しいからである。そこで、第13図に示すように、高周波コイル30'を光記録合金膜91に近接させて、合金膜中にうず電波を生じさせることにより、比較的広い領域に均一な所望の温度プロファイルを作り出すことが可能である。このため、ディスク9が高速回転している場合にも、所望の情報領域を長時間加熱することができ、完全に情報を消去することができる。もちろん、小さな領域の情報を消去する場合は、従来と同様にディスク9の上面から反射する光ビーム

を拡大して記録時に比べて低温、長時間の加熱を行い局部的な情報を消去するモードも可能である。

第14図は、消去用コイル50の中に光記録合金1との間隙δを検出するセンサ機能を含ませ、この信号を用いてさよりδを一定に保つためのフォースモータ61を装備した例である。すなわち、第8図に示したようにコイル50中には間隙δに依存した電圧Vが誘起されるので、これを日々増減し、フォースモータ61にフィードバックすることにより、常にコイル50と光合金膜91との間隙を所望の値に保つ機能をもつている。故に合金膜91に汚染性よく温度プロファイルを再生させることができる。なお、高周波コイル50は定位検出用と合金膜加熱用コイルの2つに分けて構成することも可能である。これら情報の記録、読み出、消去に用いる電気盤の周波数は他のモードへの影響を小さくする観点から異なる値にした方が望ましい。

第15図は、基板11上に光記録合金膜1を離散的に形成した例を示す。これは離接する情報と

特開昭61-133065(9)

のクロストーク防止に役立つ。高周波コイルにより合金膜へうず電流を流す場合、この領域以外は電流が流れないのでこの領域の情報だけを完全に消去することができる。この構造は基板上に光記録合金膜を蒸着、スパッタリングで形成させた後、ホトリソグラフィの技術を利用して寸法加工してもよいが、予め、基板にスタンパーにより形状をプレスした合金膜を形成させれば、厚みが薄いため凸凹の側面は合金膜が付着せず凹面の上面とそれ以外の領域とが絶縁され前記と同じ消去構造を実現することができる。

(発明の効果)

本発明を用いた光合金型情報記録装置は、記録読出、消去機能を実現でき、特に記録情報の消去が完全な装置を簡単な構造で經濟的に提供することが可能である。

本発明を利用することにより、光ディスクだけでなく、光合金を用いた容積大可能な光チップ、光カード用情報記録装置を提供することができる。

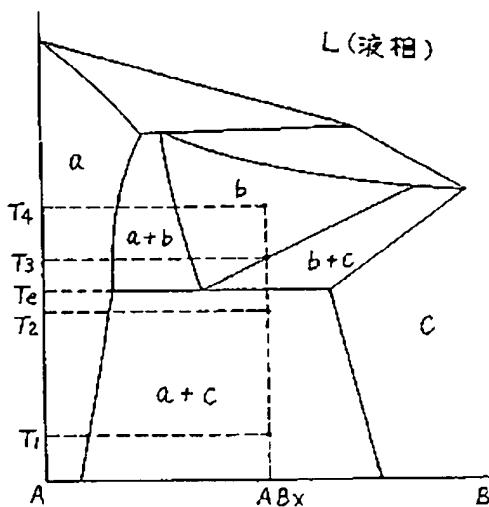
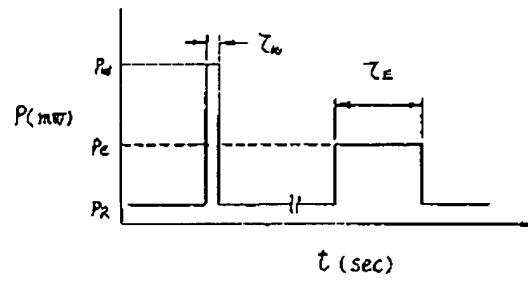
図面の簡単な説明

第1図は光記録合金膜の状態図、第2図は光記録合金への入熱エネルギー図、第3図は光記録合金分光反射特性例、第4図は光記録合金の加熱原理図、第5、6図は光記録合金の別の加熱方法、第7図は光記録合金を用いた光記録テープレコーダー、第8図は光記録合金のうず電流加熱原理、第9図はうず電流加熱型記録情報消去装置、第10図は熱容量体を用いた記録情報消去装置、第11図はマイクロ波オープンを用いた記録情報消去装置、第12図は高周波加熱コイルによる消去機能をもつ光記録ヘッド、第13図は円上昇虹図、第14図は位置制御機能をもつ消去用高周波加熱コイルの構成であり、第15図は離散構造を有する光記録合金情報媒体である。

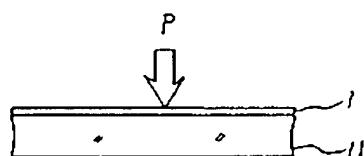
1, 9 1…光記録合金膜、2…熱容量体、1 1, 9…基板、3, 3', 3 1, 3 2…電流プローブ、4…電源、5…スイッチ手元。

代理人 井端士 高橋明夫

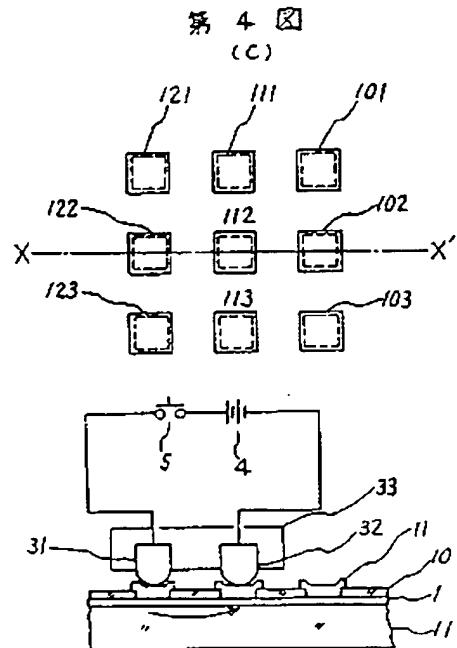
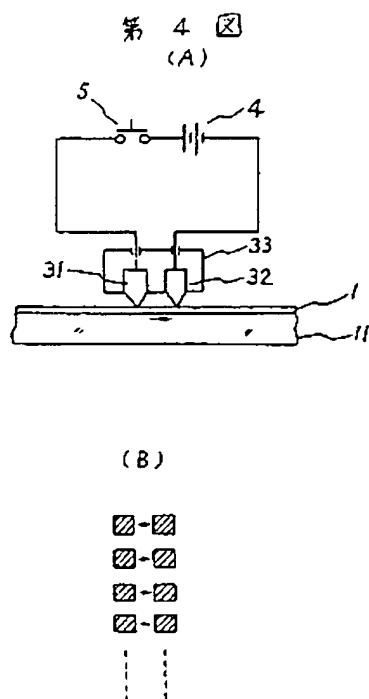
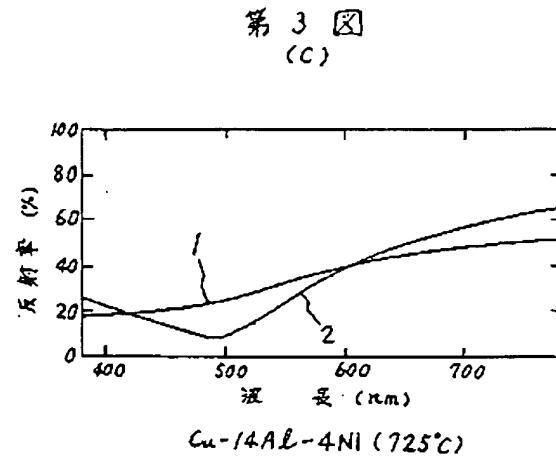
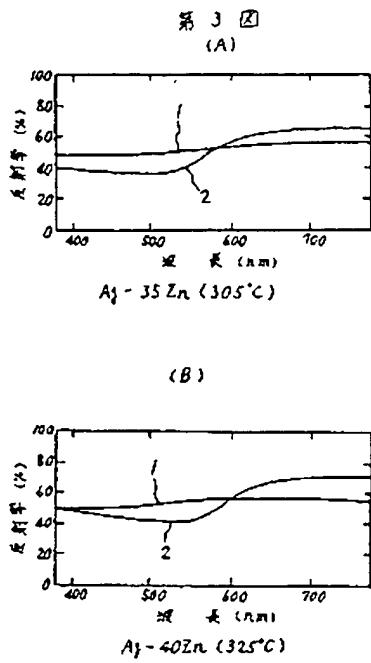
第 1 図

第 2 図
(A)

(B)

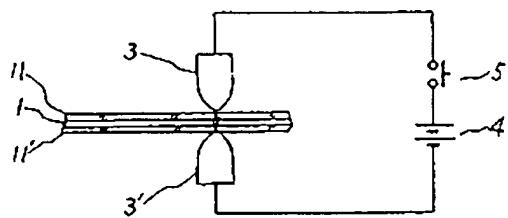


特開昭61-133065(10)

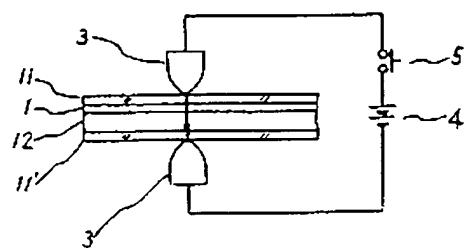


特開昭61-133065(11)

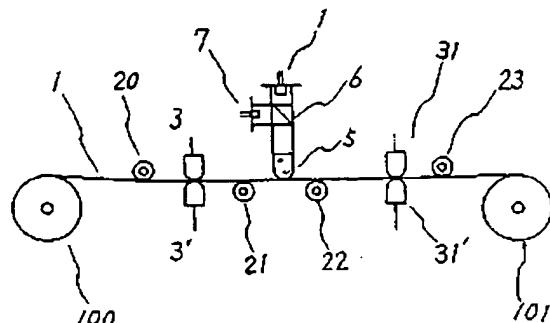
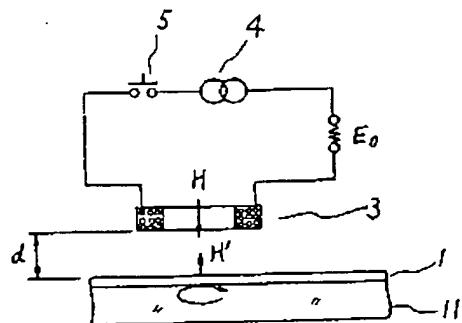
第5図



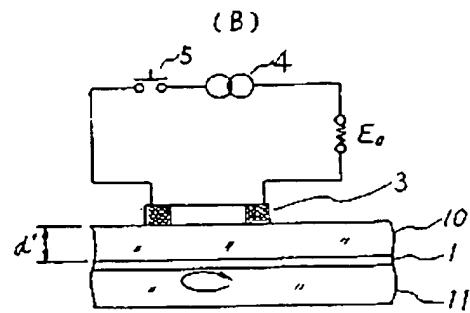
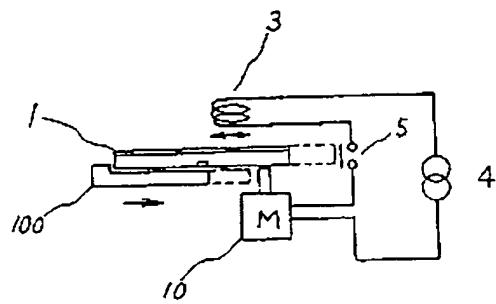
第6図



第7図

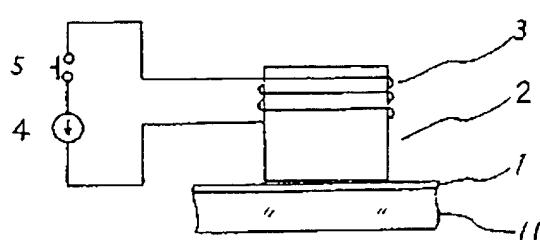
第8図
(A)

第9図

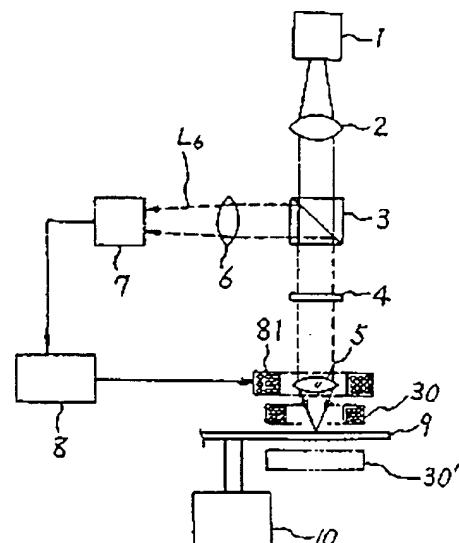


特許昭61-133065(12)

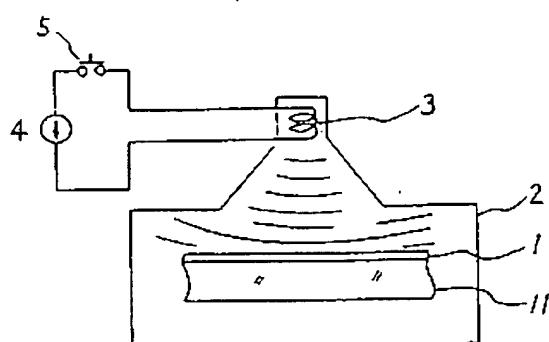
第 10 図



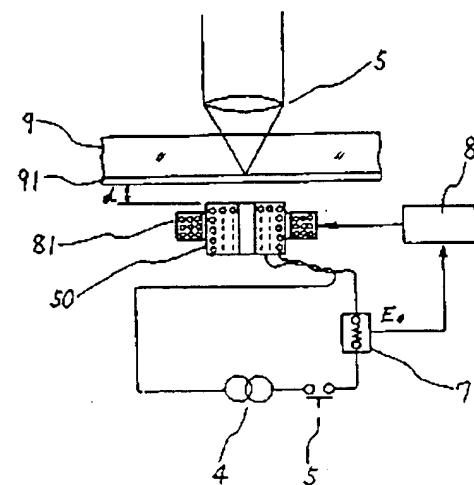
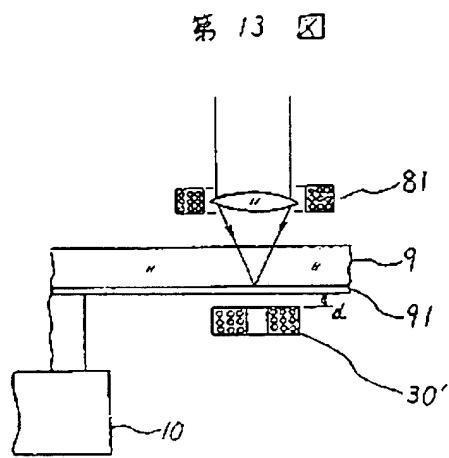
第 12 図



第 11 図



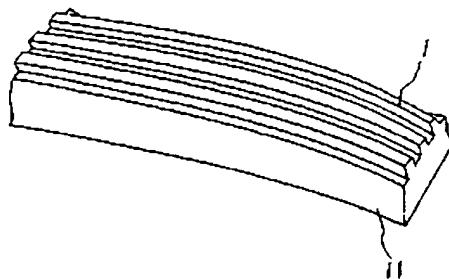
第 14 図



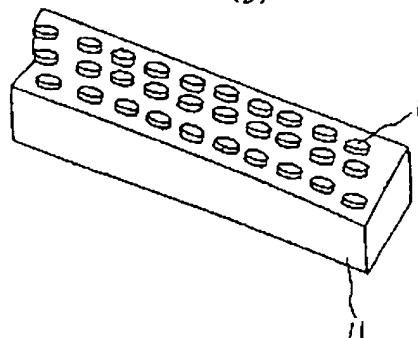
特開昭61-133065(13)

第15回

(A)



(B)



第1頁の続き

②発明者 伊藤 鉄男	日立市幸町3丁目1番1号 株式会社日立製作所日立研究所内
②発明者 二瓶 秀樹	日立市幸町3丁目1番1号 株式会社日立製作所日立研究所内
②発明者 宮本 詔文	日立市幸町3丁目1番1号 株式会社日立製作所日立研究所内
②発明者 小柳 広明	日立市幸町3丁目1番1号 株式会社日立製作所日立研究所内
②発明者 川上 寛児	日立市幸町3丁目1番1号 株式会社日立製作所日立研究所内

平成 4. 3. 16 発行
手 紙 補 正 書

平成 3 年 11 月 2 日



特許庁長官 取

特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

平成 3 年 3 月 16 日

昭和 59 年特許第 255318 号 (特開昭
61-133065 号、昭和 61 年 6 月 20 日
発行 公開特許公報 61-1331 号掲載) につ
いては特許法第 17 条の 2 の規定による補正があ
つたので下記のとおり掲載する。 6 (1)

Int. C.I.	識別 記号	府内整理番号
G11B 11/00		9075-5D
// G11B 7/00		A-9195-5D

特許庁長官 取

1. 事件の表示 昭和 59 年 特許第 255318 号

2. 発明の名称 光情報記録装置

3. 補正をする者

事件との関係

住 所

名 称

特許出願人

〒110

東京都千代田区神田鍾琴町四丁目 6番地

(510) 株式会社 日立製作所

4. 代理人

住 所

〒220

神奈川県横浜市西区高島二丁目 12番 6号

崎陽軒ビル ヨコハマ・ジャスト 7階

電 話 045-453-0872

氏 名 (6717) 弁理士 宮 田 和 子

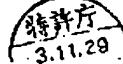


5. 補正命令の日付 自 動

6. 補正の対象

(1) 明細書の特許請求の範囲の範
発明の詳細な説明の範および図面の簡単な
説明の範

(2) 図面



7. 補正の内容

(1) 特許請求の範囲について別紙 1 のとおり補正
する。(2) 明細書 5 頁 13 行目に、
「光学的手段により情報を記録する」
とあるのを削除する。(3) 明細書 10 頁 1 行目に、
「情報交換装置」とあるのを、
「光情報記録装置」と補正する。(4) 明細書 21 頁 1 行目から 32 頁 17 行目まで
に、「本発明はこの点に鑑みてなされたもので、
スイッチ手段」とあるのを、
以下のとおり補正する。

「本発明はこの点に鑑みてなされたもので、光記録
合金に電流を流してその発熱エネルギーを利用して
消炎状態を得るものである。電流を流す方法は各種
情報媒体に応じて適切に選ぶ必要があるが、その原
理を第 4 図以下に説明する。

第 4 図は純錆性基板 1104 上に青膜化した光記

録合金 104 を形成した情報記録媒体に電流プローブ型のヘッド 3304 のプローブ 3104, 3204 を当接させ、電源 404 からの電気エネルギーを
スイッチ手段 504 で光記録合金 104 の一部に供
給し、この領域に生じるジュール熱により光記録合
金を発熱させるものである。合金の
比抵抗は $10^{-10} \sim 10^{-9} \Omega \cdot \text{cm}$ だから厚さが $0.1 \mu\text{m}$ 、
幅 $1 \mu\text{m}$ 、長さ $1 \mu\text{m}$ の電極間ににおける合金の抵抗
値 R は

$$R = \rho \cdot \frac{l}{S} = (10^{-8} \times 10^{-9}) \times \frac{10^{-4}}{10^{-6} \times 10^{-8}} = 0.1 \sim 1 (\Omega)$$

…(1)

となる。この抵抗を光記録合金の第 2 相から第 1 相
への変態温度（消炎温度）150℃に加熱するには
実験的に約 3mA の電力が必要なので、必要な電流 I
は

$$I = \left[\frac{3 \times 10^{-4}}{0.1 \sim 1} \right] = 0.173 \sim 0.055 (\text{A}) \quad \dots (2)$$

となる。処理する情報量を増やすには第 4 図 (B)
に示すようなマルチプローブが有効である。また第

平成 4. 3. 16 発行

4 図 (C) に示すように、実際の情報記録媒体には耐摩耗性に優れ、透明性を有する保護膜 1004 と透明基板 11040 を複数個アレイ状にその表面上形成することができる。この場合、情報の記録領域が電極 101～103, 111～113, 121～123 のピッチで制約されるが、ホトリソグラフ等の微細加工によりムオーダに加工する。この構造はカードに光記録合金を被覆させた紙として好適である。

第 5 図は、光記録合金 105 を透明な導電保護膜 1105, 1105' でコーティングし、その上下面に当接させたプローブにより、合金の厚さ方向に電流を通じることによって発熱させる構造である。このような構造の光記録媒体は全体の厚みをミクロンオーダと極めて薄くできるので光記録合金テープを実現できる。このような方法で光記録合金 105 を発熱させ前述した第 1 素子と第 2 素子の変態を行わせることができる。なお、この図において、305 はプローブ、405 は電源、505 はスイッチである。

テープ上の光記録合金は反射率が例えば増加するので、これを光源 207、ビームスプリッター 607、対物レンズ 507、ホトダイオード 1070 からなる取出し系により電圧信号変化として検知する。対物レンズ 507 の寸法は、その先端部がテープ 107 を押撲した時、光学系のビームスポットが較られるように、焦点距離等が予め調整されている。3107, 3107' は消去用のプローブであり、必要な時には記録用プローブ 307, 307' よりは少い熱エネルギーを長時間与えることにより、光記録合金を第 1 相に変態させ、反射率を下げて情報を消去する。情報の説出系の詳細な機能は追って説明される実施例においてさらに明確になるであろう。

第 6 図は、光記録合金にうず電流を流してジュール熱を発生させ、第 1 相、第 2 相の相変態を生じる温度プロファイルを作るものである。

高周波発振器 408 から MHz 頻度の高周波電流をコイル 308 に流し、コイル 308 に発生する磁束に直角に合金膜 108 を近づけると、合金膜 108 上に同心円状に高電流が発生する。

第 6 図は、荷重材 1206 上に光記録合金 106 を形成した構造で、荷重材 1206 の材料は発熱体としても発能するように光記録合金 106 よりは比抵抗の大きい材料で作られる。この材料は一般的な発熱抵抗材料であるニクロム系の材料が好ましい。プローブ 306, 306' が当接する上下面には透明導電膜 1106, 1106' が被覆されており、光記録合金テープの耐久性を向上させる。これらの合計厚みは強度だけでなく 1.8 μm～10 μm の間で必要な電流、電圧、発熱効率などを考慮して設計する必要がある。なお、この図中 406 は電源、506 はスイッチである。

第 7 図は、光記録合金テープの記録、読出・消去系全体の概略図で、2 個のリール 10007, 10107 の間に張られたテープ 107 に十分な張力を与えるための 2007, 2107, 2207, 2307 のローラが設けられ、記録プローブ 307, 307' がテープの上下面に電流を流しテープに形成された光記録合金へその相変態に必要な熱エネルギーを与える。与えられた温度プロファイルに応じて

うず電流の大きさは、コイル 308 と合金膜 108 との距離 d に依存するので、常に一定に保つ必要がある。第 8 図 (B) はこれを実現する一つの方法で、コイル 308 と合金膜 108 との間に膜厚 d' の透明絶縁膜 1008 を形成するもので、コイル 308 の下端はその膜面上に常に接触している。故に両者の距離は常に d' に保たれ、合金膜 108 には常に一定のうず電流が流れ、所定の温度プロファイルを再現よく持つことができる。この例では、合金膜 108 上に絶縁膜 1008 を設けているが、前述した光記録合金テープへ応用する場合には、d' の厚みをもつスペーサを両者間に設置してもよい。なお、この図中、1108 は絕縁性基板である。

第 9 図は、光記録合金 109 をディスクイメージとして構成し、移動ホルダー 10009 でモーター 1009 上に運搬し、回転しながら、コイル 309 を半径方向に移動させ、合金 109 上にうず電流を生じさせ、発熱により記録された情報を消去する装置である。この装置は、情報のレーザーとして、コンパクトかつコストに製作することができます。

また、従来のピット方式（ライトワニス）型の光記録装置とデータ処理方式を統一すれば、本消去可能型光記録装置が実現し、顧客は安価な消去装置を追加新設するだけでよく、極めて便利である。なお、この図中409は高周波発振器、509はスイッチである。記録された情報を消去するだけの専用部としては第10回に示すような、予め所定の温度に保持された熱容量体210を光記録合金110に当接させ、所定の温度プロファイルを得ることができる。なお、この図中、310はコイル、410は電線、510はスイッチ、1110は絶縁性基板である。また、第11回に示すようなオープン211の中に光記録合金1110を設置、高周波コイル311からマイクロ波を送り光記録合金1110中に電流を生じしめスイッチ、タイマー等511と連動させ所定の温度プロファイルを得る装置を利用することができます。これらの装置は極めて簡単、低成本にて製作することができる。なお、この図中、411は電源、1111は絶縁性基板である。

する。812はアクチュエータであり、アクチュエータ812は光検知器712の出力に従い、対物レンズ512の出力光L5の焦点位置を調整する。8112はレンズ駆動部であり、レンズ駆動部8112はアクチュエータ812からの駆動制御出力によって、対物レンズ512の位置を調整する。912は情報光学的に記録、再生、消去等が可能なディスクであり、その一部を示す。ディスク912は対物レンズ512からの出力光L5がディスク面上に所望の光スポットを照射することによって、上記の記録、再生を可能にしている。1012はモーターであり、ディスク912はモーター1012により駆動する。3012は、ディスク912に近接配置された高周波コイルで、ディスク912上に形成した光記録合金膜中にうず電流を生じしめ、前述した所定の温度プロファイルを比較的広い領域に与えて、記録した情報を消去する。3012'は3012と同機能をもつ高周波コイルであり、ディスク912の裏面から加熱する方が毎回の場合の設置例である。この例は次の第13回に詳細図を示す。すなわち、

平成4.3.16発行

次に記録、読み出し、消去機能を有する光記録合金ディスク用光学ヘッドの全体構成を第12回に示す。

内筒の各部の信号とその動作について以下に説明する。1120は光源となるレーザダイオードである。212はコリメーションレンズで、レーザーダイオード1120の光束を平行光にする。312は偏光ビームスプリッタ（以下PBSと略称する）で、コリメーションレンズ212の出力光を透過とともに、つぎに述べる記号412で示す2/4板からのもどり光を屈折する。1/4板412はPBS312で入射光と反射光の識別を容易にするために光の位相偏光に用いる。512は対物レンズであり、入射光を集光するために用いられる。612はカップリングレンズで、PBS312からの光束を受けたこれを集光させる。カップリングレンズ612は直交された2つのかまぼこ形レンズで構成されている。712は光検知器である。光検知器712はカップリングレンズ612からの入射光L6の光スポット形状を検知することによって対物レンズ512からの出力光L5の光スポット形状を間接的に検知

ディスク912はその表面の汚れの影響を防止するため、下面に光記録合金膜9113を形成し、記録、再生は上面から透明基板913中を通して形成した光線を合金膜9113上にて校り込みエネルギー密度を最大にして記録し、分解能を高めて読み出しを行う。ところが、消去を行う場合、前述のように、記録時の温度プロファイルに比べて温度が低く、長時間の照射を必要とする。これを達成する方法として、ディスク912のトラック方向に長い梢円ビームを照射する方法や、AOモジュールを用いてビームスポットを複数作成する方法など光ビームを広げる方法が提案されているが、この光記録合金を用いた情報媒体にとっての最適な方法とは言えない。その理由は、記録、読み出しの時に要求される光ビームを限界まで校り込むということと相反して消去時に光ビームを十分広大することが一つの光学系では難しいからである。そこで、第13回に示すように、高周波コイル3012'を光記録合金膜9113に近接させて、合金膜中にうず電流を生じさせることにより、比較的広い領域に均一な所望の温度プロファイルを作り

平成 4.3.16 発行

出すことが可能である。このため、ディスク 912 が高速回転している場合にも、所望の情報領域を長時間加熱することができ、完全に情報を消去することができる。もちろん、小さな領域の情報を消去する場合は、従来と同様にディスク 912 の上面から照射する光ビームを拡大して記録時に比べて低速、長時間の加熱を行ない局部的な情報を消去するモードも可能である。

第 14 図は、消去用コイル 5014 の中に光記録合金 1114 との間隙 d を挿入するセンサ機能を含ませ、他の信号を用いて距離 d を一定に保つためのフォースモータ 8114 を具備した例である。すなわち、第 8 図に示した場合と同じようにコイル 5014 中には間隙 d に依存した電圧 E_d が誘起されるので、これを 8114 で增幅し、フォースモータ 8114 にフィードバックすることにより、常にコイル 5014 と光合金膜 9114 との間隙を所望の値に保つ機能をもっている。故に合金膜 9114 に再現性よく温度プロファイルを発生させることができる。

なお、高周波コイル 5014 は感位検出用と合金膜

加熱用コイルの 2 つに分けて構成することも可能である。これら情報の記録、読み出し、消去に用いる電気量の周波数は他モードへの影響を小さくする観点から異なる組にした方が望ましい。なお、この図中、414 は高周波発振器、514 はスイッチ、914 は透明基板、5140 は対物レンズである。

第 15 図は、基板 1115 上に光記録合金膜 115 を離散的に形成した例を示す。これは隣接する情報とのクロストーク防止に役立つ他、高周波コイルにより合金膜へうず電流を流す場合、この領域以外は電流が流れないのでこの領域の情報だけを完全に消去することができる。この構造は基板上に光記録合金膜を蒸着、スパッタリングで被覆させた後、ホトリソグラフィの技術を利用して微細加工してもよいが、予め、基板にスタンパーにより形状をプレスした複合金属膜を被覆させれば、厚みが薄いため凸凹の側面は合金膜が付着せず突起の上面とそれ以外の領域とが絶縁され前記と同じ離散構造を実現することができる。

【発明の効果】

本発明を用いた光情報記録装置は、記録読出、消去機能を実現でき、特に記録情報の消去が完全な装置を簡単な構造で経済的に提供することが可能である。

本発明を利用することにより、光ディスクだけでなく、光合金を用いた交換可能な光テープ、光カード用情報記録装置を提供することができる。

図面の簡単な説明

第 1 図は光記録合金の状態図、第 2 図は光記録合金への入熱エネルギー図、第 3 図は光記録合金分光反射特性図、第 4 図は光記録合金の加熱原理図、第 5 図、第 6 図は光記録合金の別の加熱方法、第 7 図は光記録合金を用いた光記録テープレコーダ、第 8 図は光記録合金のうず電流加熱原理、第 9 図はうず電流加熱型記録情報消去装置、第 10 図は熱容量体を用いた記録情報消去装置、第 11 図はマイクロ波オープンを用いた記録情報消去装置、第 12 図は高周波加熱コイルによる消去装置をもつ光記録ヘッド、第 13 図は同上詳細図、第 14 図は位置制御機能をもつ消去用高周波加熱コイルの構成であり、第 15

図は離散構造を有する光記録合金情報媒体である。

104, 914…光記録合金膜、210…熱容量体、1104, 913…基板、307, 307'…3104, 3204…電流プローブ、404…電極、504…スイッチ手段

(5) 第 4 図から第 15 図を別紙 2 のとおり補正する。

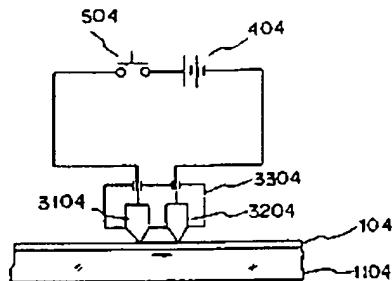
平成 4. 3. 16 発行

特許請求の範囲

1. 熱履歴に応じて光学特性が変化する光記録合金を含んで構成され、該銀を該光学特性の変化として保持する記録媒体手段と、
上記記録媒体手段に電気を与えることにより、
上記光記録合金に熱履歴を加える電流付与手段
と、
を組みたことを特徴とする光情報記録装置。
2. 上記電流付与手段は上記記録媒体の所望の位置に当該可能に配置された少なくとも二つの電極と、該電極を通じて上記記録媒体の所望の領域に適用する電源手段と、該通路を制御するスイッチ手段と、
を有することを特徴とする請求項1記載の光
情報記録装置。

第 4 図

(A)

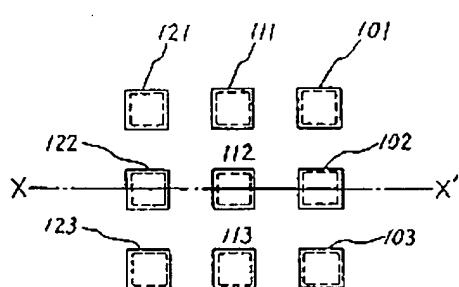


(B)

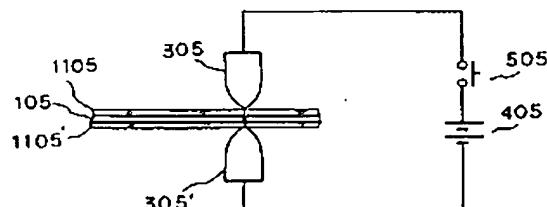


第 4 図

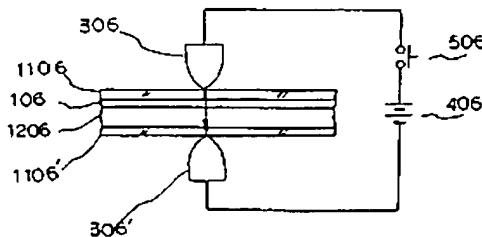
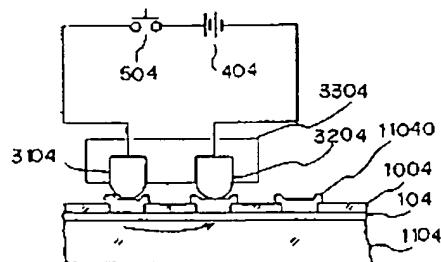
(C)



第 5 図



第 6 図



[JP,61-133065,A]

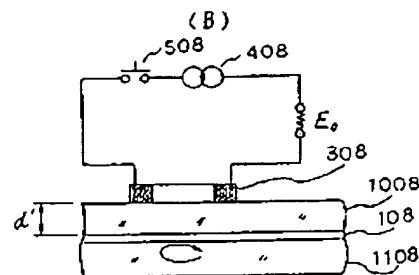
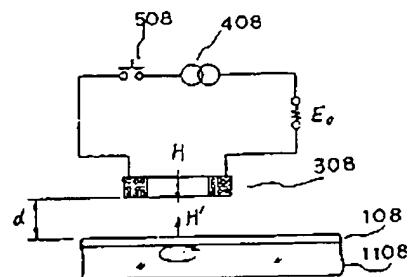
STANDARD ZOOM-UP ROTATION No Rotation REVERSAL RELOAD

[PREVIOUS PAGE](#)

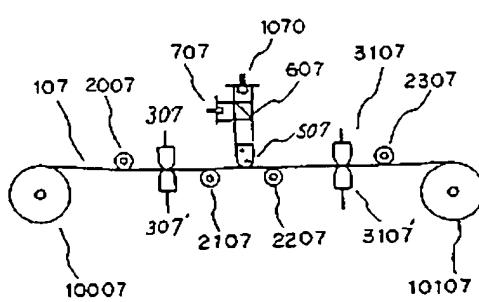
[NEXT PAGE](#)

平成 4. 3. 16 発行

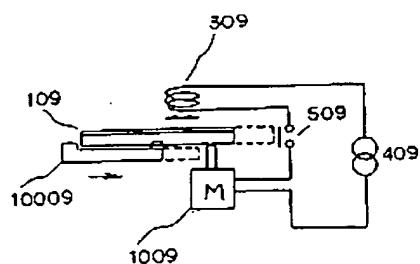
第 8 図
(A)



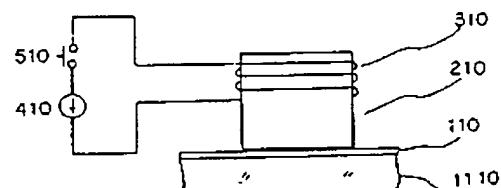
第 7 図



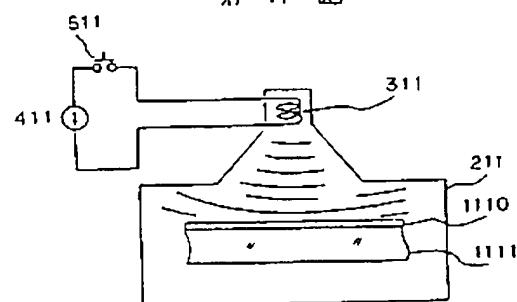
第 9 図



第 10 図

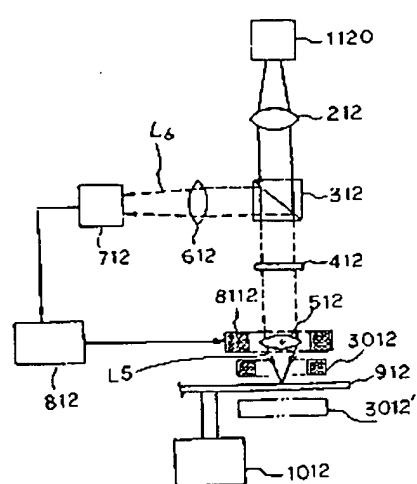


第 11 図

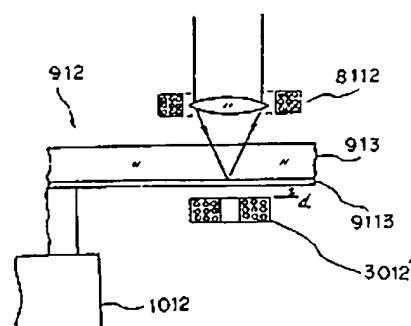


平成 4. 3. 16 発行

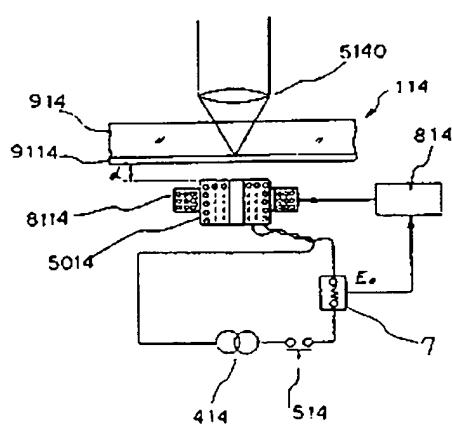
第 12 図



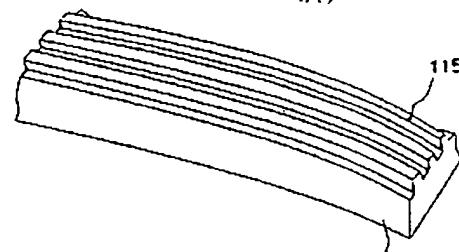
第 13 図



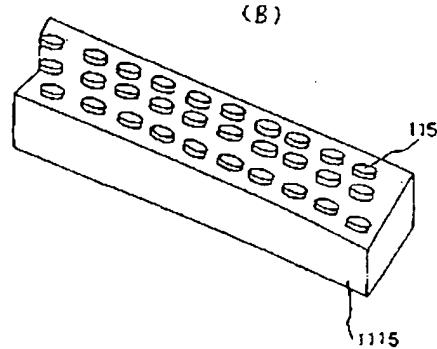
第 14 図



第 15 図
(A)



(B)



JP,61-133065,A

STANDARD ZOOM-UP ROTATION No Rotation REVERSAL RELOAD

[PREVIOUS PAGE](#)

[NEXT PAGE](#)